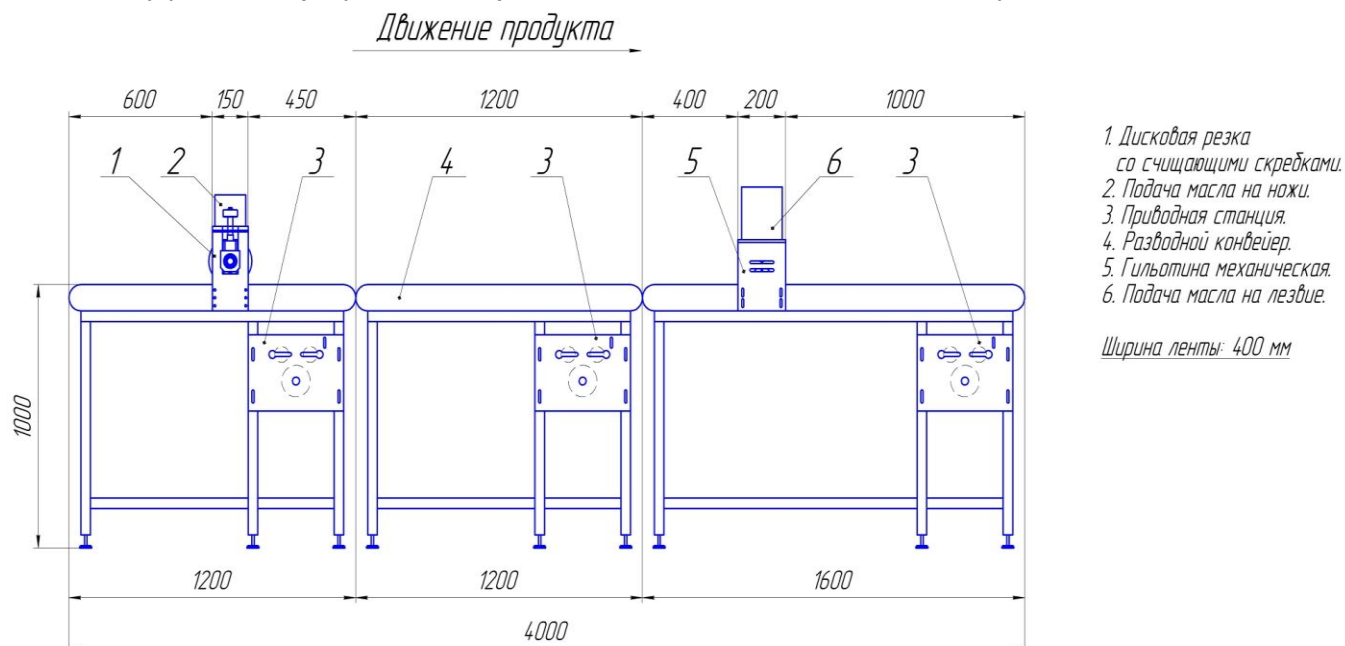


Линия формирования пласта суфле ЛФС предназначена для продольного и поперечного деления суфлейных (мармеладных) пластов на сегменты заданной ширины и длины.



Технические характеристики	ЛФС-400	ЛФС-600
Производительность, кг/час	расчетная	
Ширина конвейера, мм	400	600
Ширина обрабатываемого пласта, мм	245	365
Количество рядов изделий по 20 мм на выходе	12	18
Номинальное напряжение	400В 50Гц	
Установленная мощность, кВт	2	3
Потребляемая мощность, кВт, не более	1	1,5
Расход сжатого воздуха, л/мин, не более	100	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	4000х800х1700	4000х1000х1700
Масса, кг	200	250

Состоит из:

- **Конвейер продольной резки** (лента с индивидуальным приводом). Оснащён узлом дисковой резки (система смазки дисков маслом; система чистки дисков; индивидуальный привод).
- **Конвейер ленточный разводной** (индивидуальный привод). Конвейер оснащён рядом отдельных Т-образных жгутов, предназначенных для раздвижки предварительно продольно разрезанных пластов друг от друга. Ширина жгута 10мм. При смене ширины заготовки требуется перекинуть жгуты на наборном валу под требуемую ширину кратно 10 мм.
- **Конвейер поперечной резки**. Оснащён узлом пневматической гильотинной рубки. Без сопровождения продукта.

Особенности:

- Необходимо наличие пневматического компрессора с производительностью на входе не менее 300 л/мин.

Принцип работы: готовый полуфабрикат продукта (пласт) в ручную подаётся на конвейерную ленту продольного делителя. Дисковый делитель обеспечивает деление пласта теста на продольные заготовки. Затем предварительно разрезанные заготовки попадают на ленточный конвейер, где происходит отделение разрезанных жгутов друг от друга. Затем разделённые жгуты переходят на конвейер гильотинной резки. Гильотинная резка обеспечивает поперечное деление пласта на заготовки требуемой длины.

Преимущества:

- Пневматические узлы от компании Samozzi (Италия).
- Мотор-редукторы Trames и Transtecno (Италия).
- Преобразователи частоты Mitsubishi (Япония) и Delta (Тайвань).
- Элементы управления EMAS (Турция).
- Все элементы оборудования, соприкасающиеся с изделиями, выполнены из материалов, разрешенных для контакта с пищевыми продуктами и средами.

Гарантия:

- Гарантийный срок на оборудование составляет один год с момента отгрузки оборудования заказчику, либо с момента пуска оборудования при проведении пуско-наладки нашими специалистами.
- В течение гарантийного срока наши специалисты производят гарантийный ремонт оборудования.
- После истечения гарантийного срока возможно заключение отдельного соглашения на послегарантийный ремонт и обслуживание оборудования.
- Расходные и комплектующие материалы всегда есть в наличии и при необходимости будут доставлены Вам в кратчайшие сроки с помощью курьерских служб.

Комплект поставки:

Наименование	Кол-во, шт.
ЛФС	1
Технический паспорт и руководство по эксплуатации	1

Стоимость оборудования:

Данное предложение не является публичной офертой и не включает в себя стоимость доставки и дополнительной упаковки. Экспортная цена включает в себя дополнительно стоимость таможенного оформления.

Стоимость на условиях FCA Пенза	Рубли с НДС
Линия формирования пласта суфле ЛФС-400	1 674 000,00
Линия формирования пласта суфле ЛФС-600	2 192 000,00

Доставка оборудования:

На территории Российской Федерации «СтанГрадъ» сотрудничает со следующими транспортными компаниями:

- DIMEX - www.dimex.ws
- Деловые Линии - www.dellin.ru
- ПЭК - www.pecom.ru
- GTD - www.gtdel.com

Срок изготовления оборудования до 60 рабочих дней.

По всем вопросам обращайтесь по телефону: 8 800 350 44 39

По вопросам экспорта оборудования за рубеж: +7 (8412) 23-33-99

